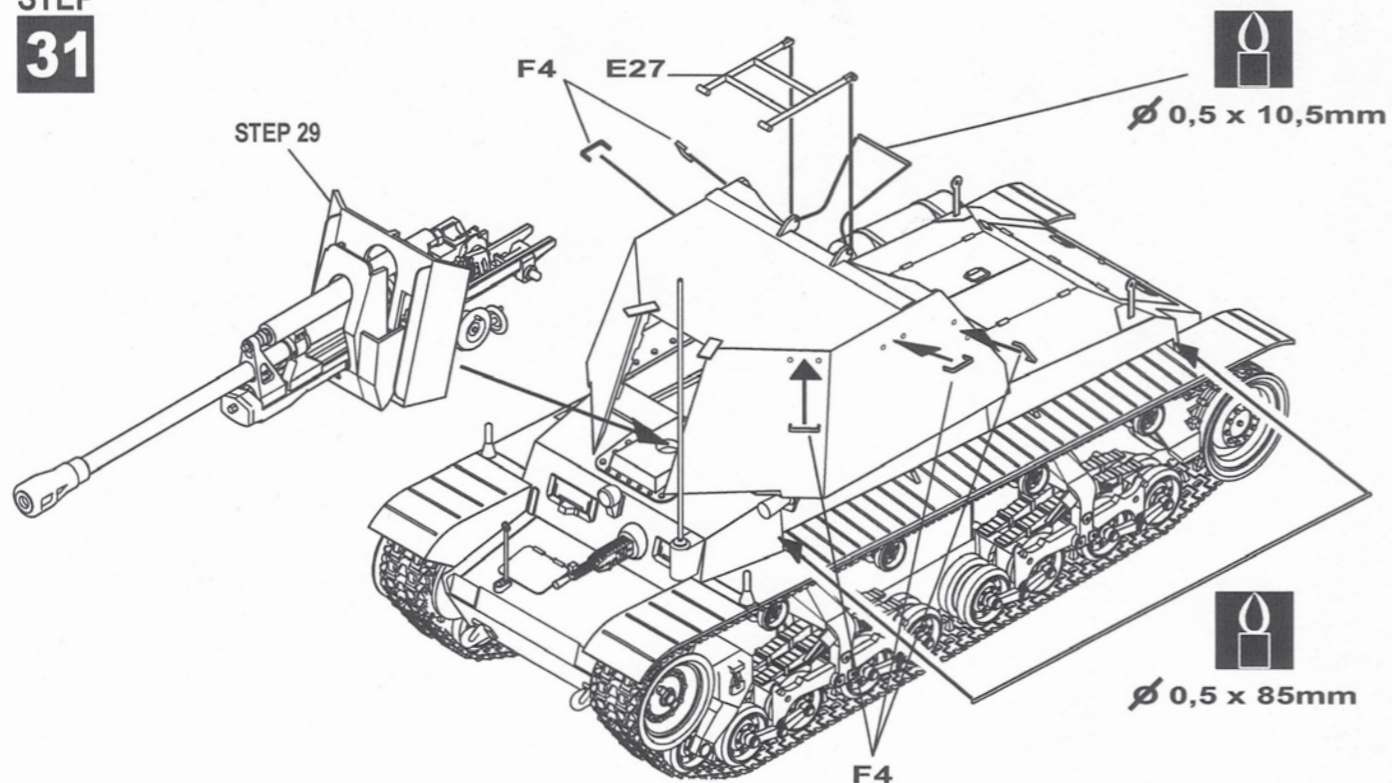
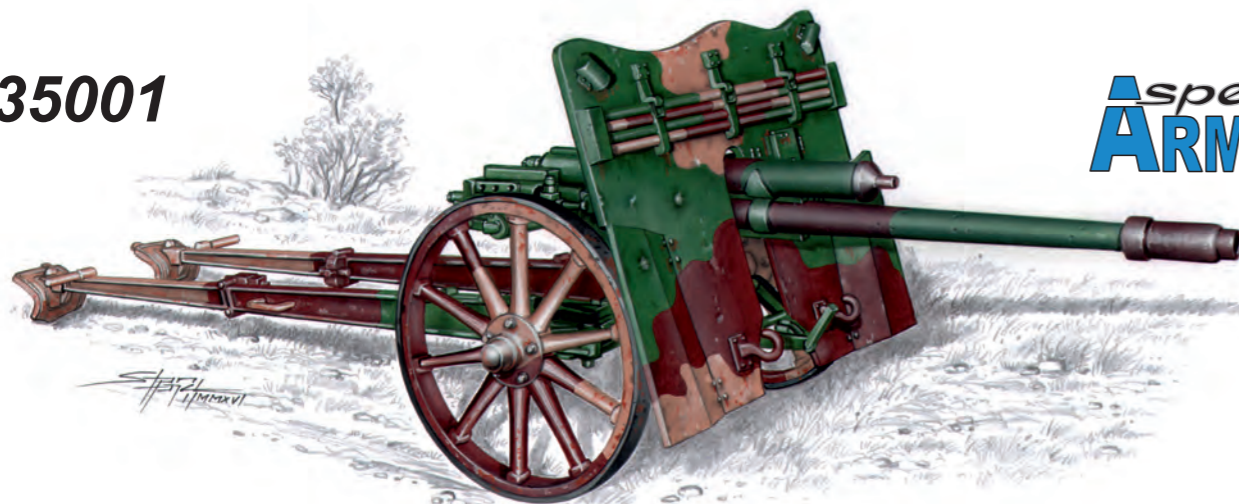


STEP
31



**Attractive 1/35 scale models offered
by Special Hobby in Special Armour line**

SA35001



3,7 cm KPUV vz.37 (3,7 cm PAK 37(t)) 1/35

USE CMK TOOLS AND WEATHERING PIGMENTS FOR YOUR KITS.

**H1010 HANDLE FOR OUR SAWS
- PRICELESS TOOL FOR RESIN
PARTS ADJUSTMENT**



**H1011 CMK SANDING STICK
- FOUR DIFFERENT GRIT
OF SANDING PAPERS ON
ONE SANDING STICK.**



Star Dust
weathering pigments

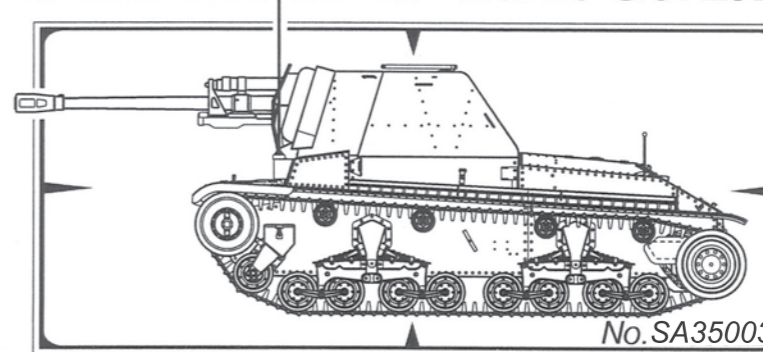
**ALL OF THE ABOVE ITEMS CAN BE FOUND AND ORDERED
VIA OUR OFFICIAL WEBSITE AND E-SHOP.....**

**WWW.SPECIALHOBBY.EU
WWW.CMKKITS.COM**

**Special
ARMOUR**

1/35

Skoda R-2 T.A.C.A.M.



Plastikový model ★ Plastic model kit ★ Plastik Modellbausatz ★ Maquette plastique

V polovině roku 1943 tým vedený Lt. Col. Constantinem Ghiulaiem navrhl pro rumunskou armádu samoohybný protitankový kanon označený "T.A.C.A.M." Skoda R-2. Prototyp byl vyráběn od července do září 1943. Dokončen byl 24. října 1943 a byl testován na zkušebním polygonu v Suditi. 12. února 1944 bylo objednáno 40 vozidel.

V důsledku technických potíží byla vyrobena pouze malá série (20 ks a 1 prototyp) v továrně Leonida & Company v Bukurešti. Vozidla byla vyzbrojena ukořistěnými sovětskými kanony ZIS-3 a F-22 UWS 76.2mm L/42 usazenými na modifikované konstrukci PzKpfw 35/R-2. Kanon byl montován v otevřené (nahore a vzadu) lehce pancéřované nástavbě (vyráběné použitím pancéřových desek z ukořistěných

vozidel). Nástavba byla umístěna v přední části trupu (místo věže), zatímco další komponenty a charakteristiky zůstaly nezměněné. Vozidlo vezlo pouze 30 nábojů, spolu s několika kulomety pro lokální obranu tříčlenné posádky. Vozidlo vážilo 11500 kg, na silnici mělo dojezd 190 km a maximální rychlost 34 km/h. V důsledku potíží s municí ráže 76,2 mm vyráběli Rumuni vlastní munici "Constantinescu" a dělové zaměřovače I.O.R. Střely byly účinné proti sovětským tankům T34/85 do vzdálenosti 600 m. Celková konstrukce vozidel T.A.C.A.M. byla podobná sériím německého Mardera, včetně jeho nevýhodného vysokého profilu a slabé ochrany.



In mid 1943, team directed by Lt.Col. Constantin Ghiulai designed for Roumanian Army a self-propelled anti-tank gun designated "T.A.C.A.M Skoda R-2". Prototype was produced from July to September of 1943. Prototype was ready on October 24th of 1943 and was tested at testing grounds at Suditi. On February 12th of 1944, series of 40 vehicles was ordered.

Due to technical difficulties only small series (of 20 and 1 prototype) was produced at Leonida & Company factory in Bucharest. It was armed with captured Soviet ZIS-3 and F-22 UWS 76.2mm L/42 guns based on modified PzKpfw 35/R-2's design. The gun was mounted in an open (at the top and rear) lightly armoured superstructure (made using armour plates from captured vehicles). Superstructure was mounted in the frontal part of the hull (in place of the turret), while other components and characteristics remained unchanged. Only 30 rounds

were carried along with number of machine guns for local defence for the crew of three men. Vehicle weighted 11500kg, had a range of 190km on the road and maximum speed of 34km/h. Due to the difficulties with 76.2mm ammunition, Roumanians produced their own ammunition "Constantinescu" and gunsight I.O.R. The ammunition was effective against Soviet T-34/85 at ranges up to 600 meters. Overall design of T.A.C.A.M was similar to that of the German Marder series along with its high profile and light protection.



Mitte 1943 entwarf ein Team geleitet durch Lt. Col. Constantin Ghiulai für die rumänische Armee ein selbstfahrendes Geschütz bezeichnet "T.A.C.A.M." ("Tun Anticar cu Afet Mobil") Skoda R-2. Der Prototyp wurde ab Juli bis September 1943 erzeugt und am 24. October 1943 fertiggestellt. Er wurde auf dem Prüfgelände in Suditi geprüft. Am 12. Februar 1944 wurde eine Serie von 40 Fahrzeugen bestellt.

Infolge technischer Schwierigkeiten wurde nur eine kleine Serie (20 Stück und 1 Prototyp) in der Fabrik Leonida & Company in Bucharest erzeugt. Sie war mit erbeuteten ZIS-3 und F-22 UWS 76.2mm L/42 auf modifizierten PzKpfw 35/R-2 untergebrachten Geschützen bewaffnet. Das Geschütz wurde in offenem (oben und hinten), leichtgepanzertem Aufbau (hergestellt durch Anwendung von Panzerplatten aus erbeuteten Fahrzeugen) eingebaut. Der Aufbau war im Vorderteil der

Wanne (anstatt des Turmes) montiert, während weitere Bestandteile und Kennlinien unverändert blieben. Nur 30 Geschosse wurden zusammen mit einigen Maschinengewehren für die lokale Verteidigung der dreiköpfigen Besatzung mitgeführt. Infolge von Schwierigkeiten mit 76,2 mm Munition, fertigten die Rumänen ihre eigene "Constantinescu" Munition und das I.O.R. Kanonenzielgerät. Die Munition war gegen sowjetische T-34/85 Panzer bis 600 m Entfernung wirkungsvoll. Die Gesamtkonstruktion des T.A.C.A.M war der deutschen Marder Serie, zusammen mit dem hohen Profil und leichten Schutz, ähnlich.



Au milieu de l'année 1943, l'équipe menée par le Lt. Col. Constantin Ghiulai, a proposé pour l'armée roumaine, un canon antichars mobile autonome, portant l'appellation « T.A.C.A.M. » Skoda R-2. Le prototype a été construit de juillet à septembre 1943. Il fut terminé le 24 octobre et testé dans le polygone d'essais à Sudeti. Le 12 février 1944, 40 véhicules ont été commandés.

En raison de problèmes techniques, seule une petite série fut produite, (20 pièces et 1 prototype), dans l'usine Leonida & Company à Bucarest. Les véhicules étaient armés de canons russes ZIS-3 et F-22 UWS 76.2mm L/42, installés sur une construction modifiée PzKpfw 35/R-2. Le canon était monté dans une tourelle blindée légère ouverte (en haut et à l'arrière), construite au moyen de plaques blindées récupérées sur les véhicules capturés. La tourelle était placée sur l'avant de la carrosserie (à

la place de la tour), et les autres composants et caractéristiques restèrent inchangés. Le véhicule transportait seulement 30 obus, ainsi que plusieurs mitrailleuses pour assurer la défense locale des 3 membres d'équipage. Le véhicule pesait 11.500 kg, son rayon d'action sur route était de 190 km et la vitesse maximale était de 34 km/h. Etant donné les problèmes rencontrés avec les munitions de calibre 76,2 mm, les roumains ont fabriqué leurs propres munitions appelées « Constantinescu », ainsi que le viseur de canon I.O.R. La munition était efficace contre les chars soviétiques T34/85, jusqu'à une distance de 600 m. L'ensemble de la construction du véhicule T.A.C.A.M. était similaire à la série allemande Marder, y compris son profil élevé et sa faible défense.



DÍLY	PARTS	TEILE	PIECES

SESTAVA	ASSEMBLY	BAUANLEITUNG	ASSEMBLAGE
STEP 26 	STEP 27 	STEP 28 	STEP 29
STEP 30 			

INSTRUKTÁŽNÍ SYMBOLY
INSTRUCTION SIGNS

INSTRUKTION SINNBILDEN
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

NELEPIT DO NOT CEMENT NICHT KLEBEN NE PAS COLLER
 MOŽNOST VOLBY OPTIONAL NACH BELIEBEN OPTIONNEL
 VRTAT DÍRU DRILL A HOLE EIN LOCH BOHREN FORER UN TROU
 OHNOUT BEND BIEGEN COURBER
 ODSTRANIT REMOVE ENTFERNEN DETACHER
 POUŽÍT LEPIDLO NA KOV INSTANT GLUE FOR METAL METALLKLEBER COLLE A METAL
 ZHOTOVIT NOVÉ SCRATCH BUILD FERTIGSTELLEN ACHEVER
 POHYBLIVÉ MOVABLE BEWEGLICH MOBILE
 OBTISK DECAL ABZIEHBILDER DECALQUE

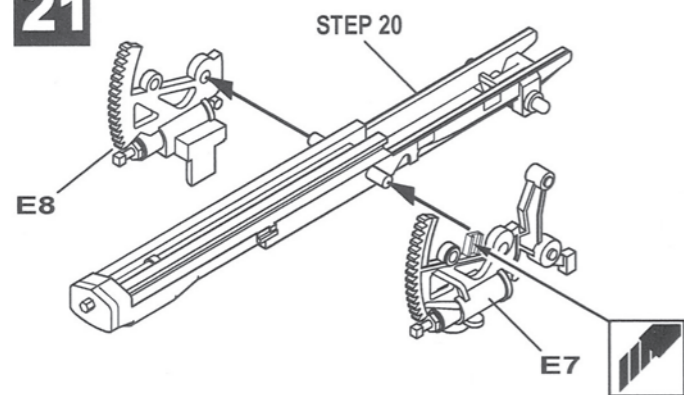
BARVY COLOURS FARBEN INDICATION DES COULERS

HUMBROL	TAMIYA	ODSTÍN	SHADE	ABSTUFUNG	NUANCE
A 86	XF 58	HNĚDOZELENÁ	KHAKI	KHAKI	KAKI
B 33	XF 1	ČERNÁ	BLACK	SCHWARZ	NOIR
C 56	XF 56	KOVOVĚ ŠEDÁ	METALLIC GREY	GRAU METALLIC	GRIS ACIER
D 113	-	REZAVÁ	RUST	ROST	ROUILLE
E 53	X 10	OCELOVĚ ŠEDÁ	GUN METAL	METALL GRAU	GRIS METAL
F 130	X 2	BÍLÁ	WHITE	WEIß	BLANC

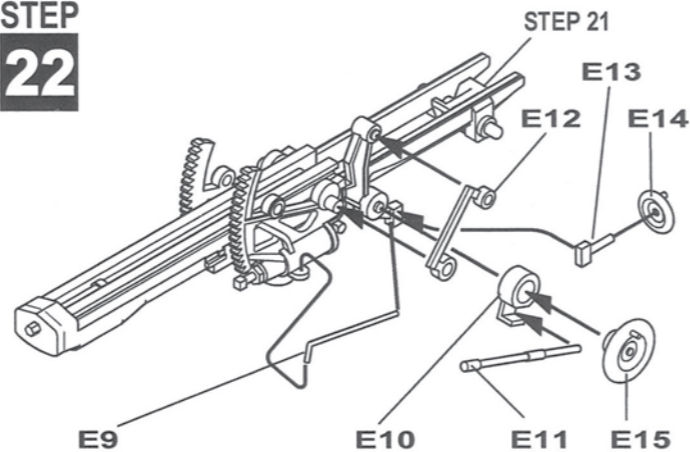
Ø 0,5 x 43mm

C6, C9

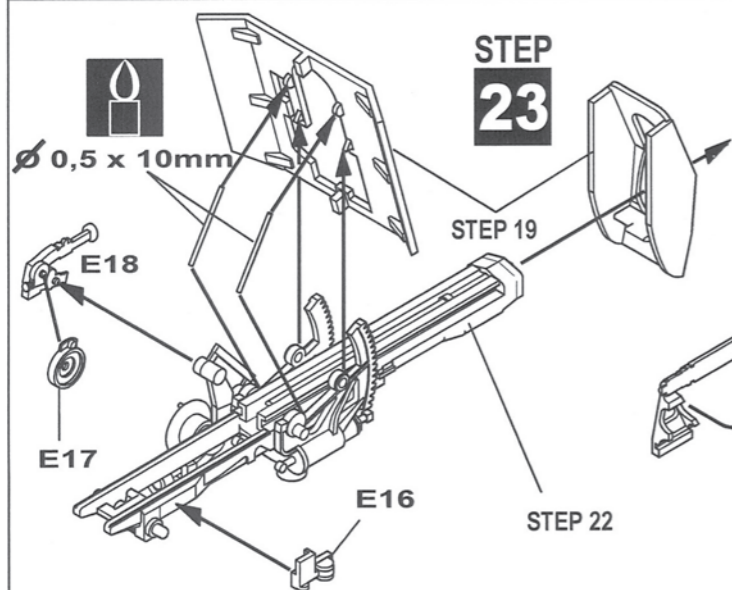
STEP 21



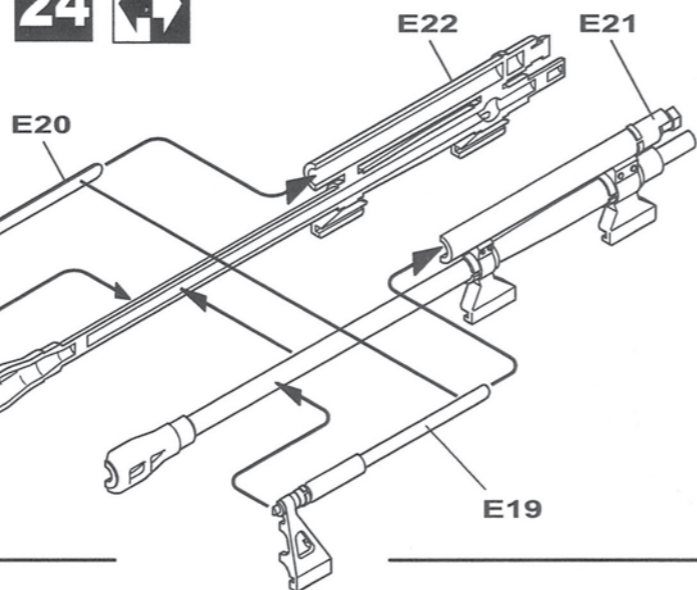
STEP 22



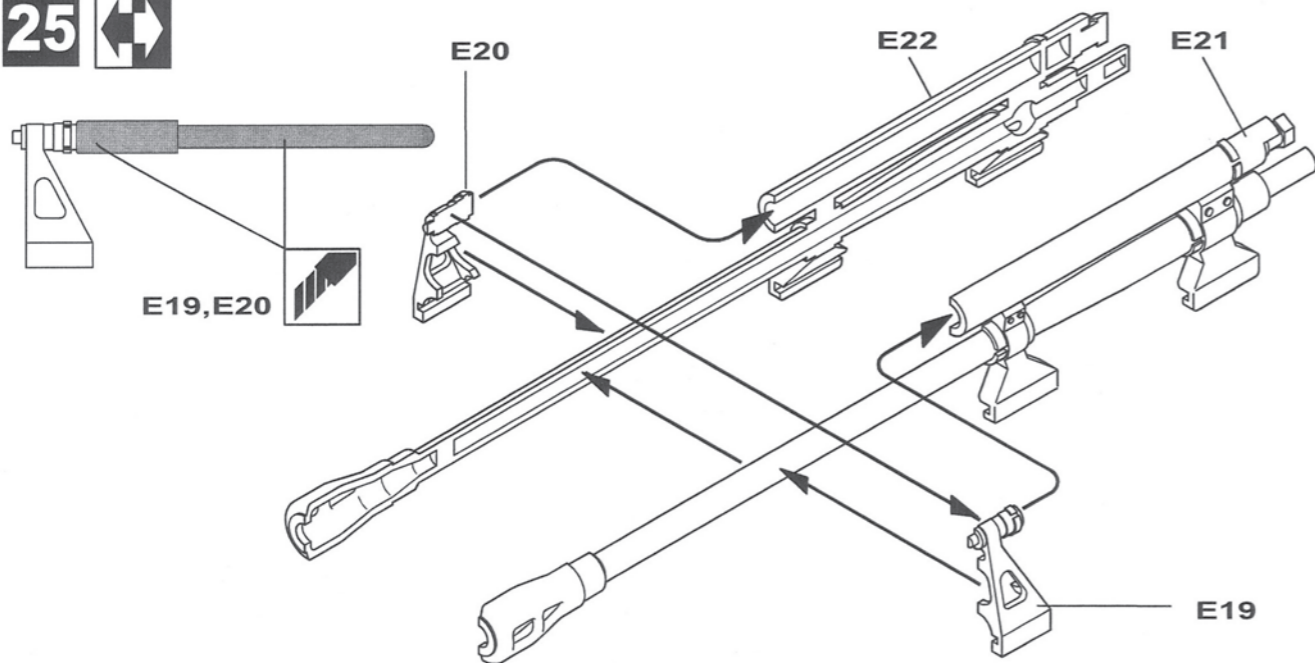
STEP 23



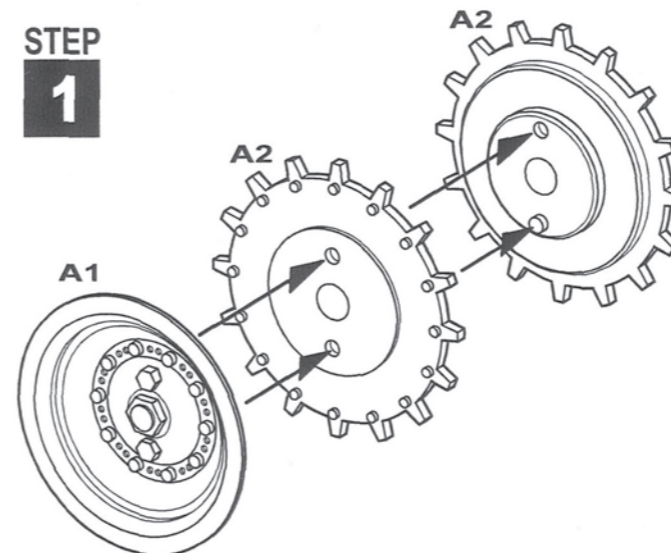
STEP 24



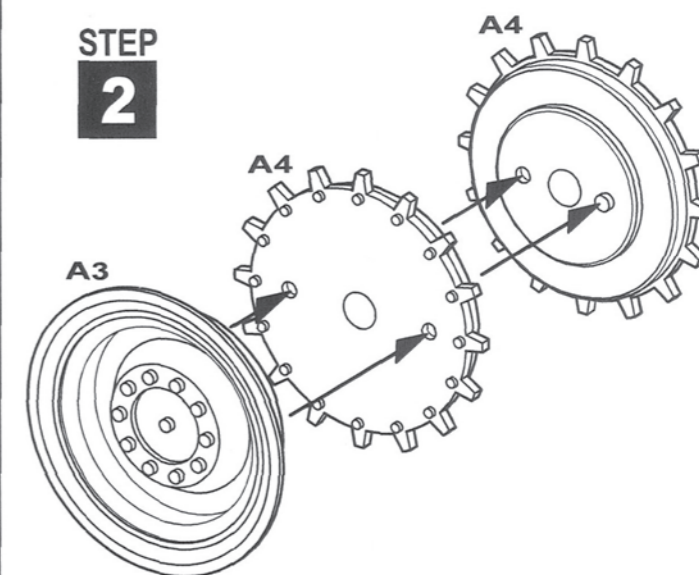
STEP 25



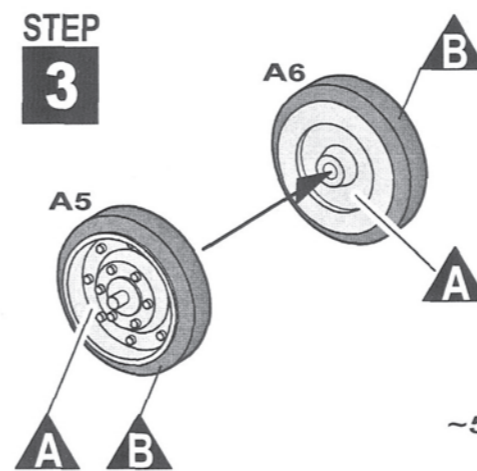
STEP 1



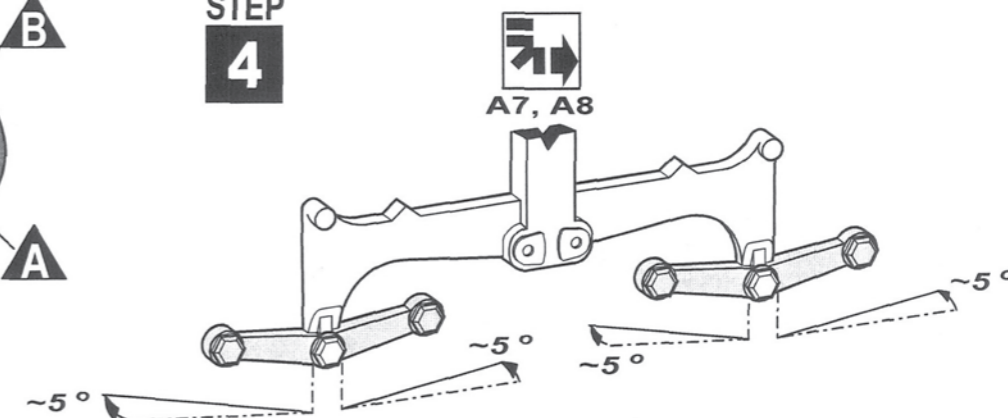
STEP 2



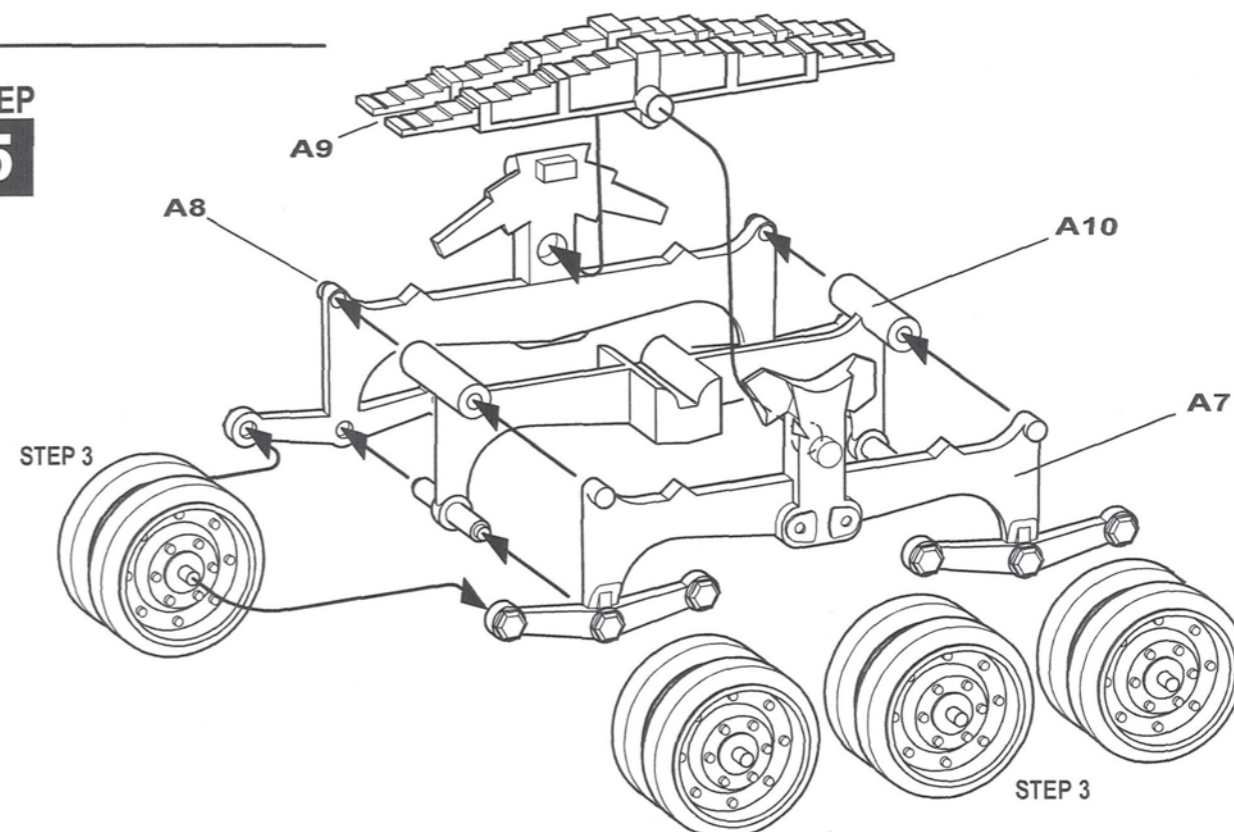
STEP 3



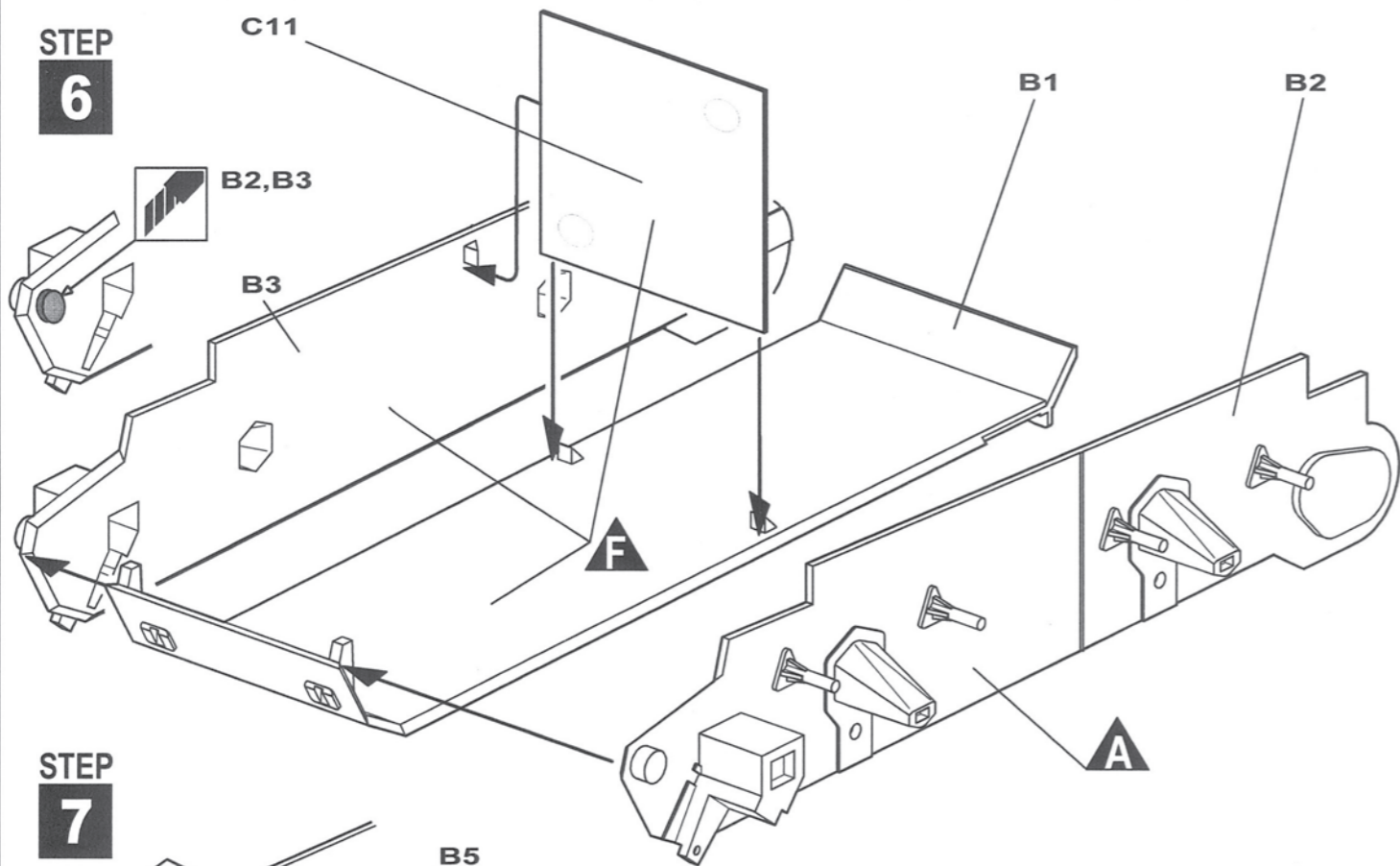
STEP 4



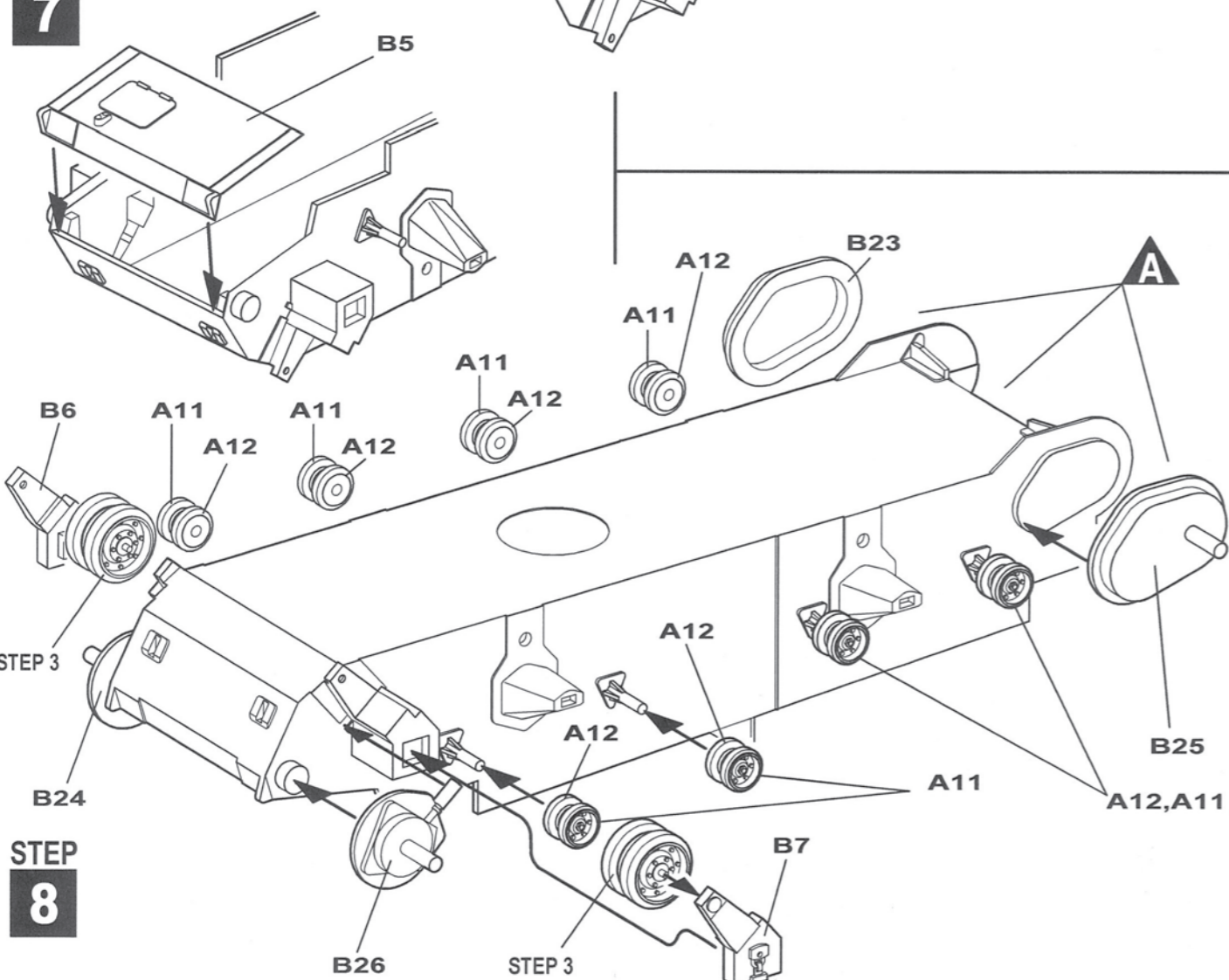
STEP 5



STEP 6



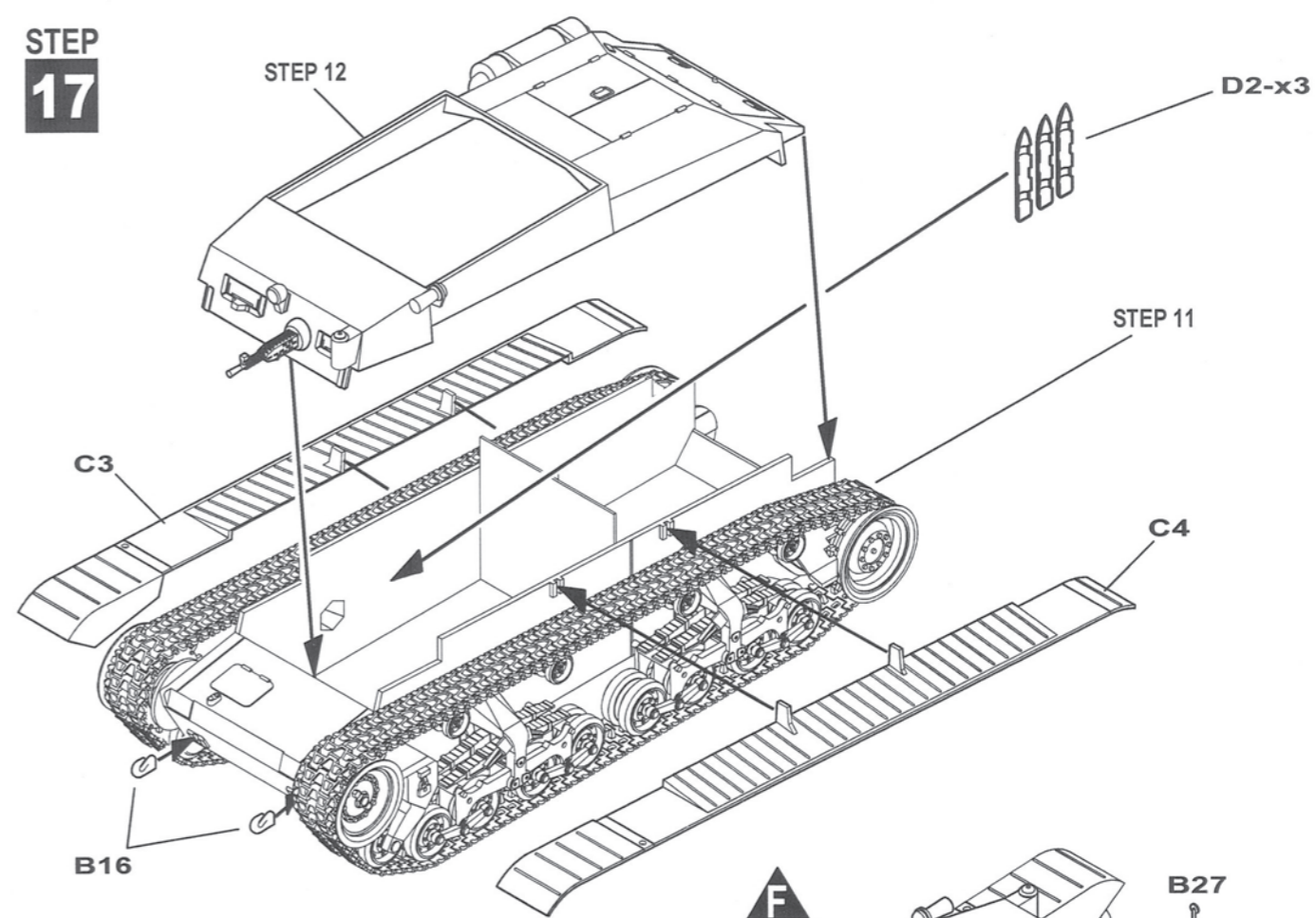
STEP 7



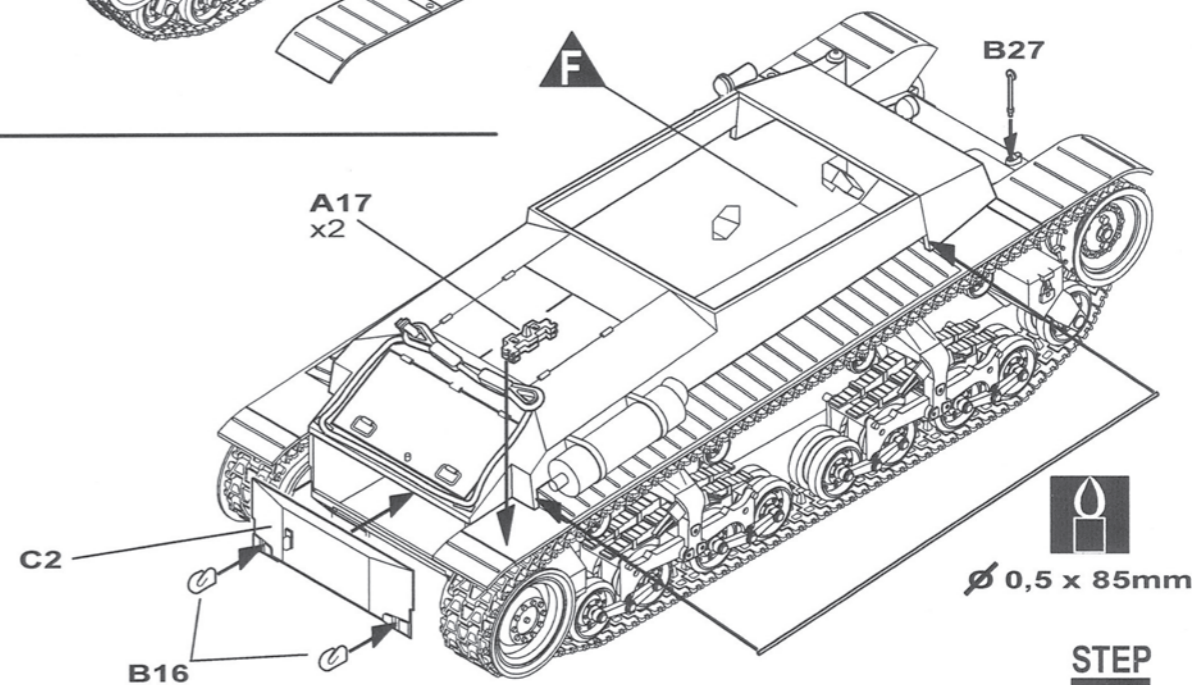
STEP 8



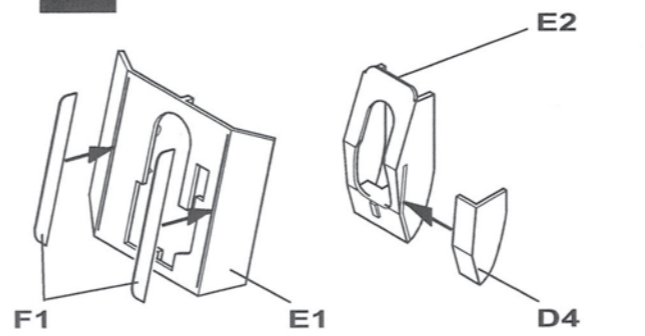
STEP 17



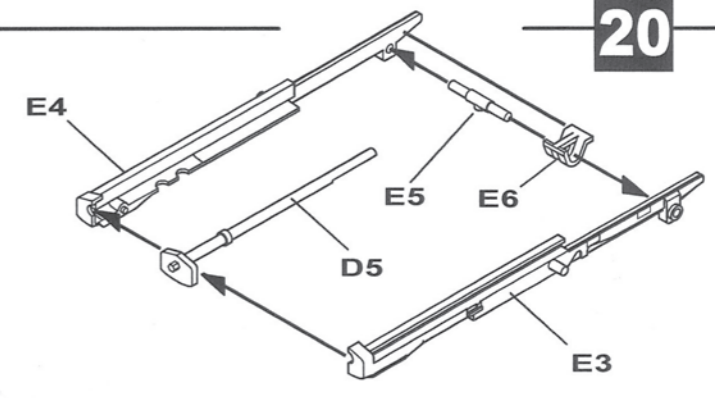
STEP 18



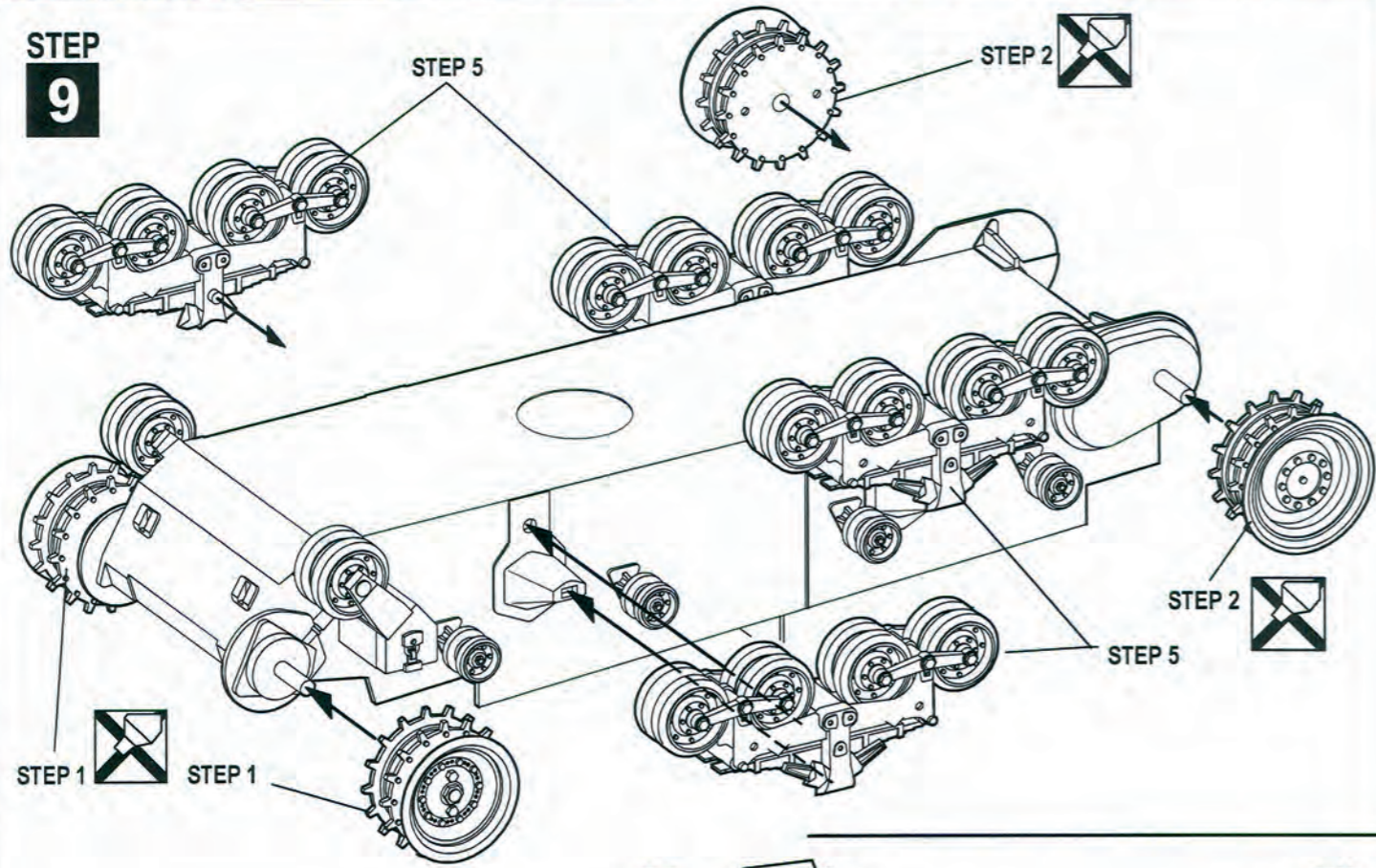
STEP 19



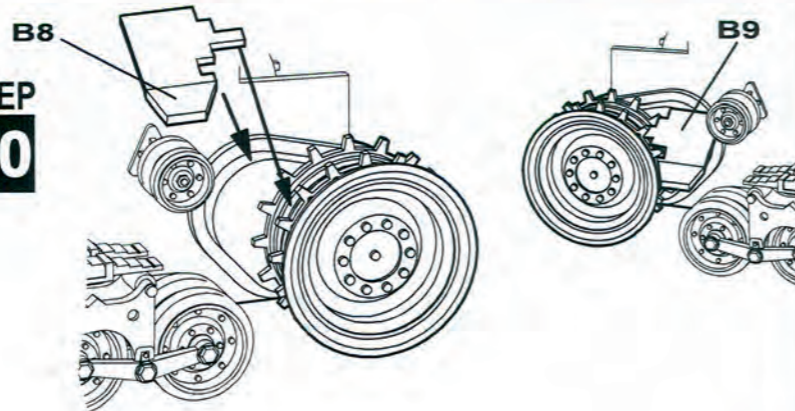
STEP 20



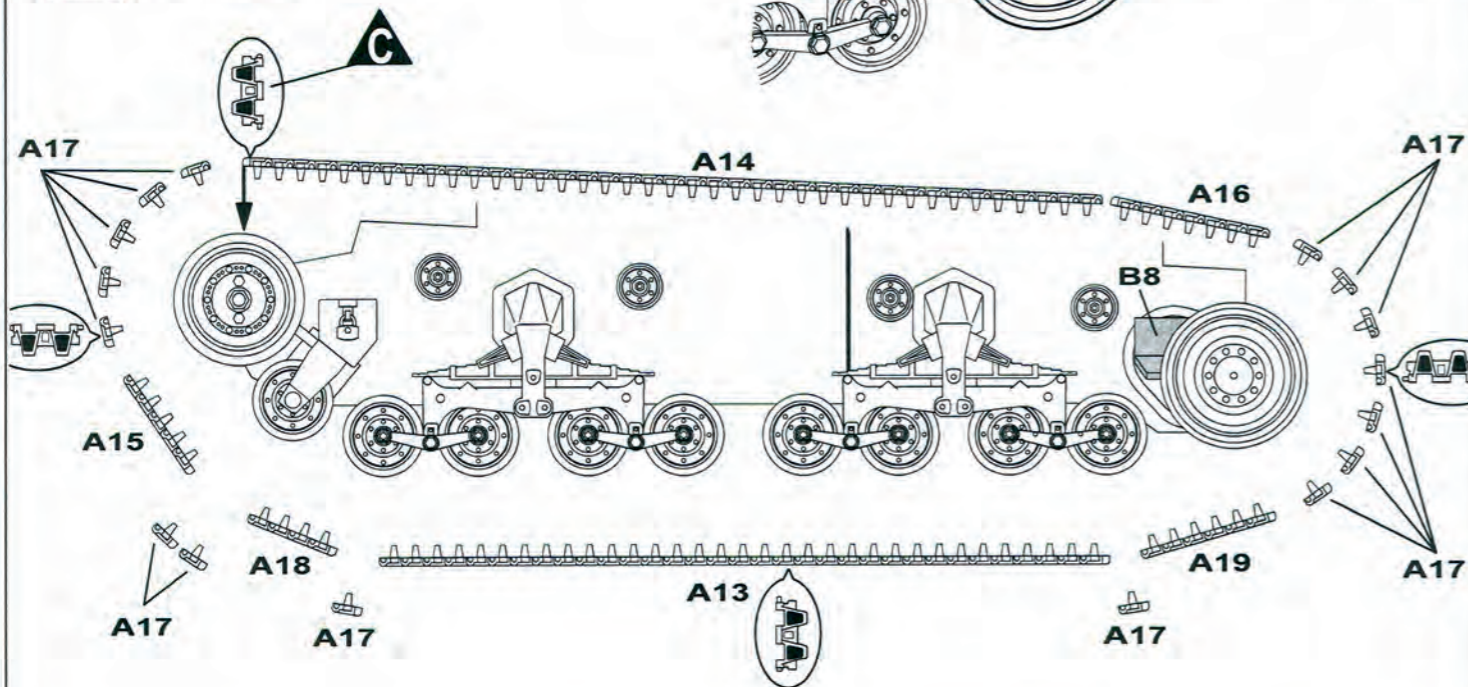
STEP 9



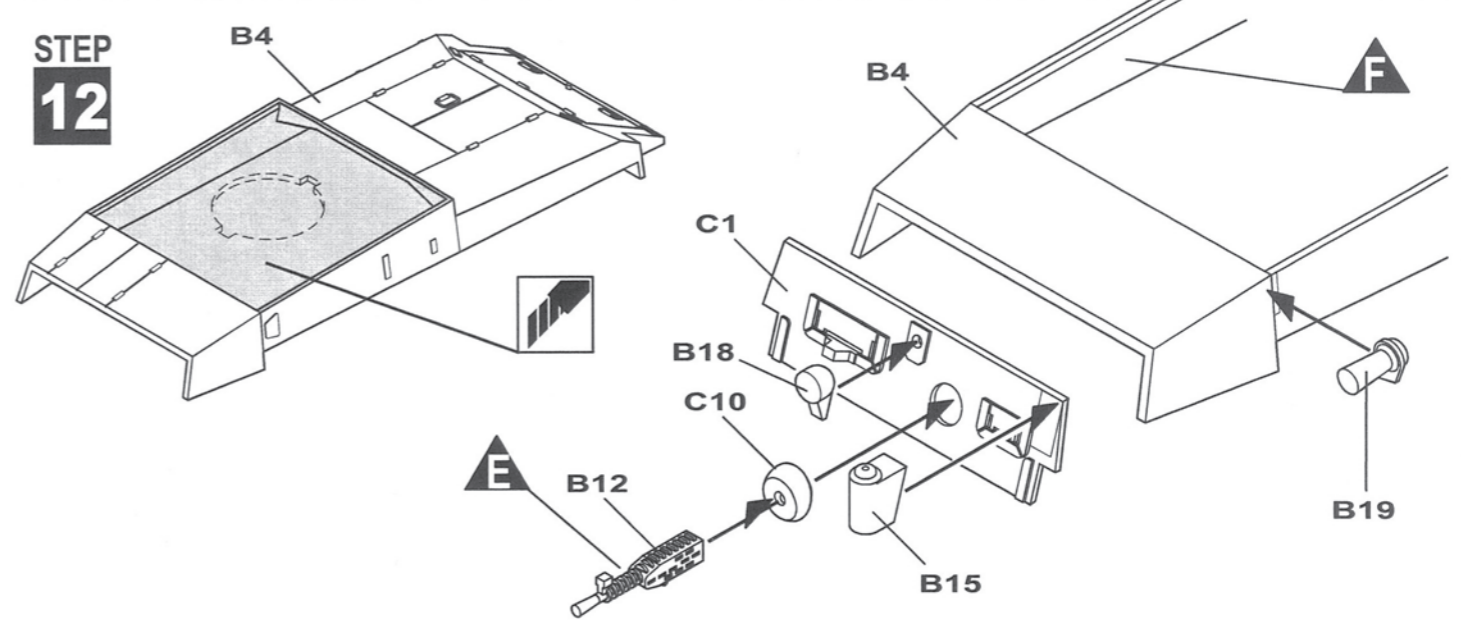
STEP 10



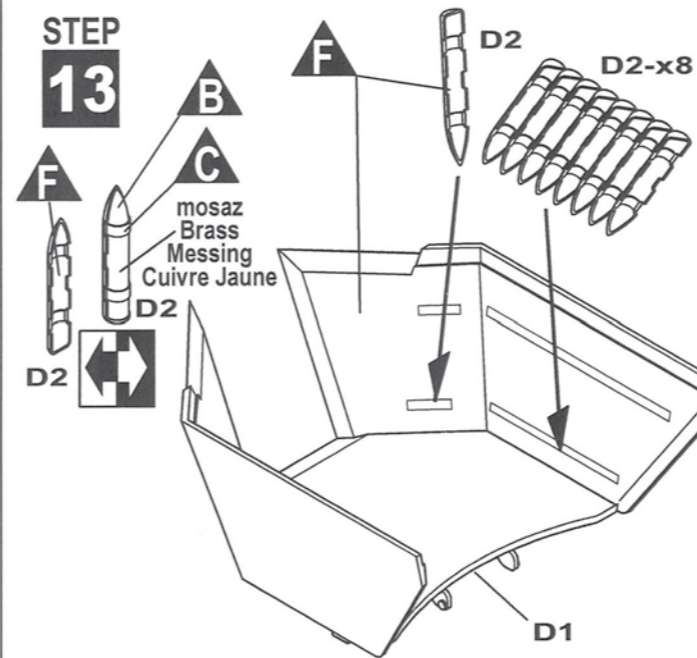
STEP 11 Left + Right



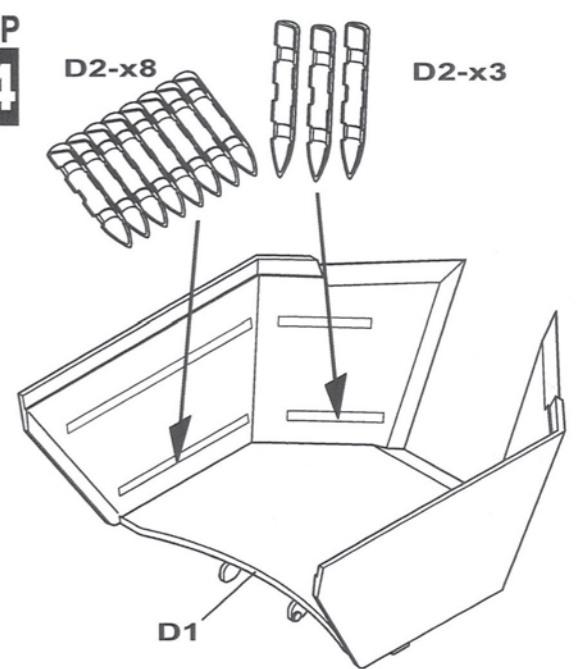
STEP 12



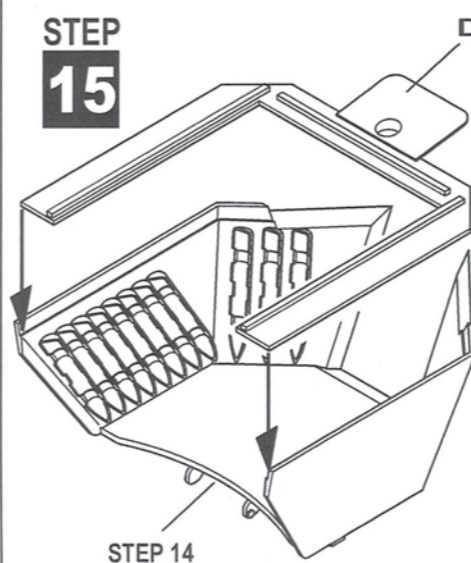
STEP 13



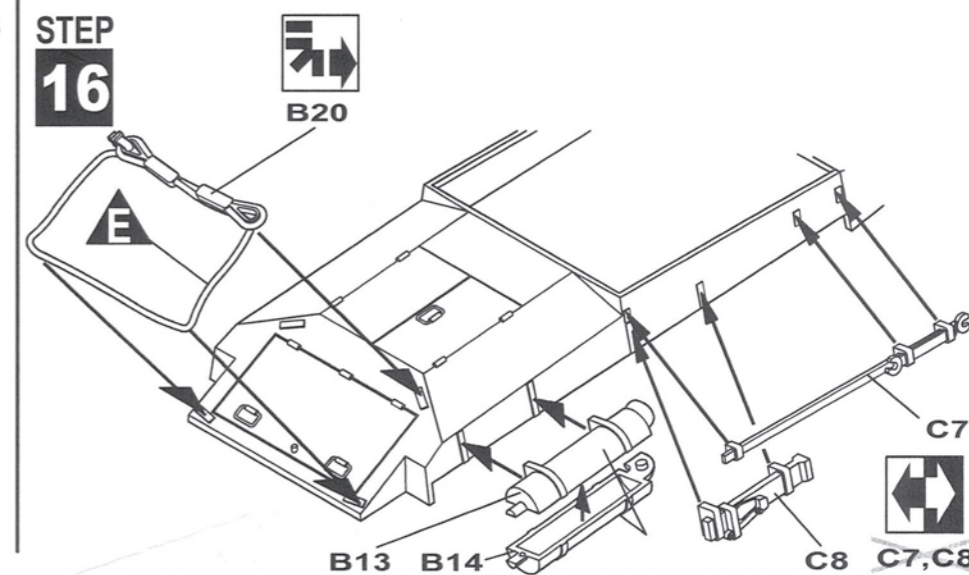
STEP 14



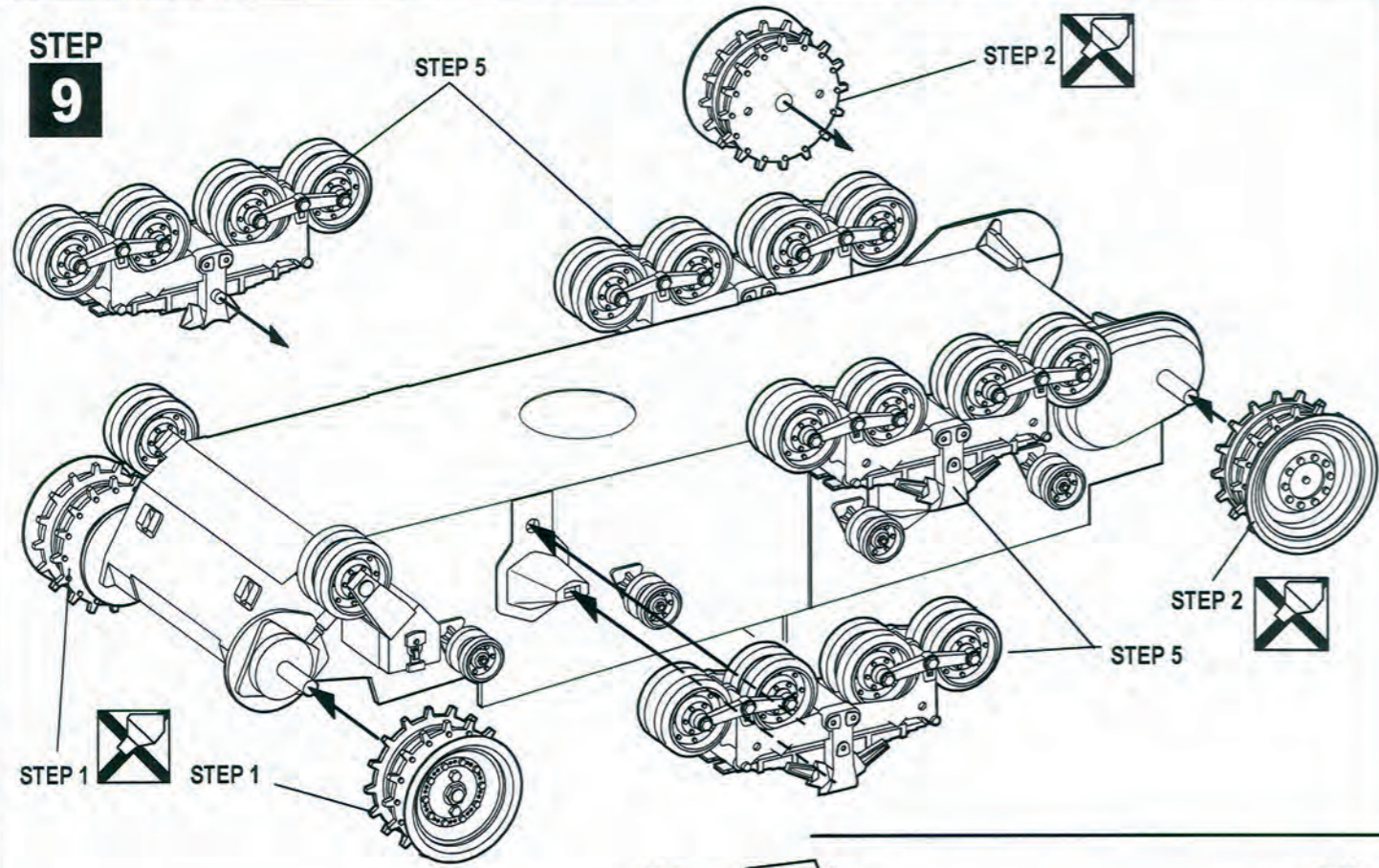
STEP 15



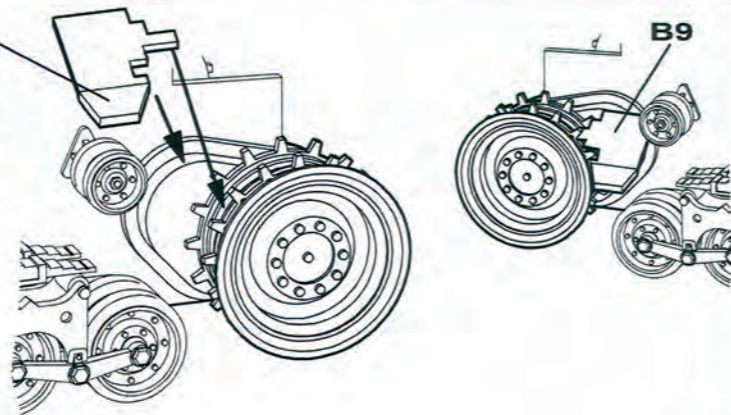
STEP 16



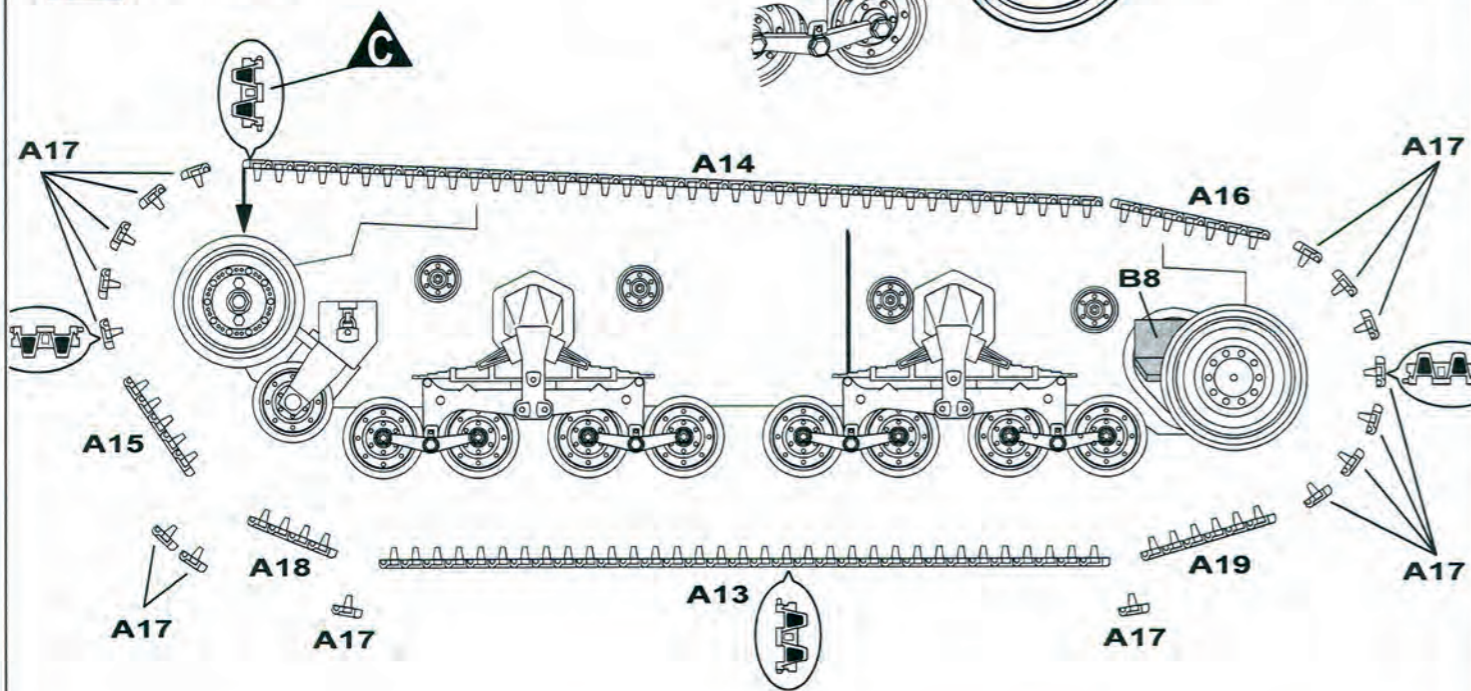
STEP 9



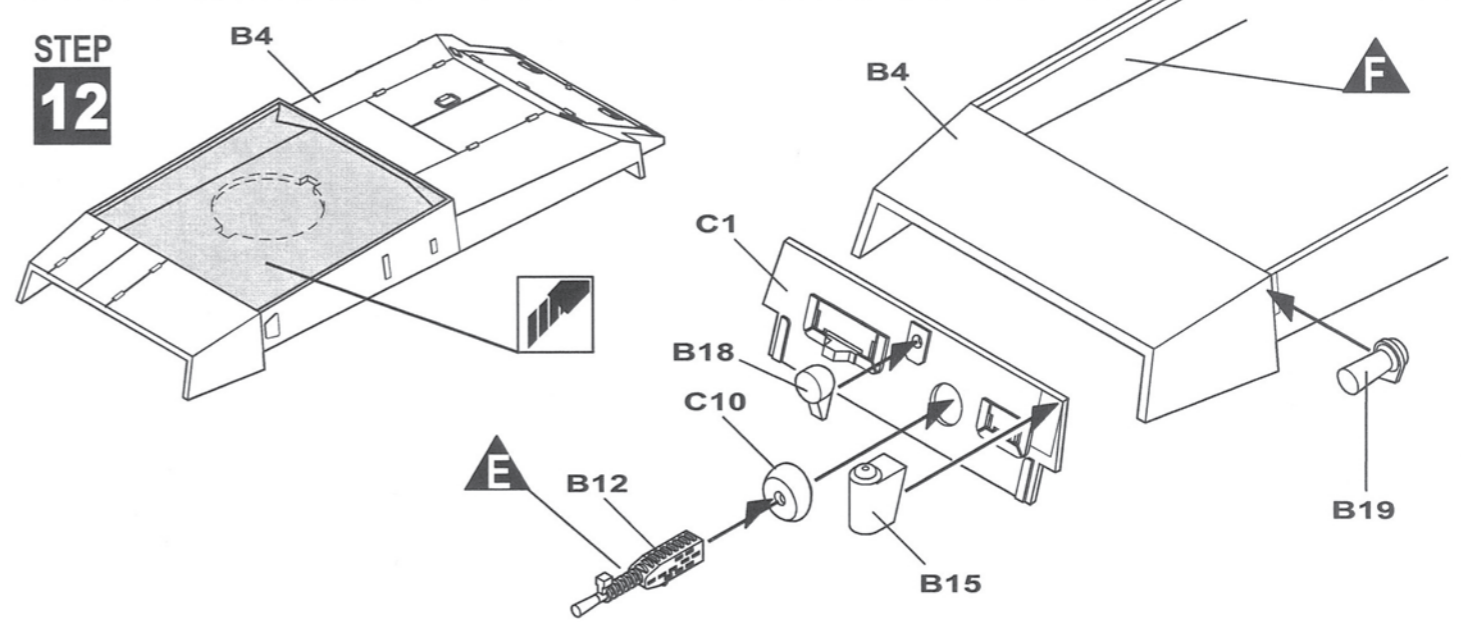
STEP 10



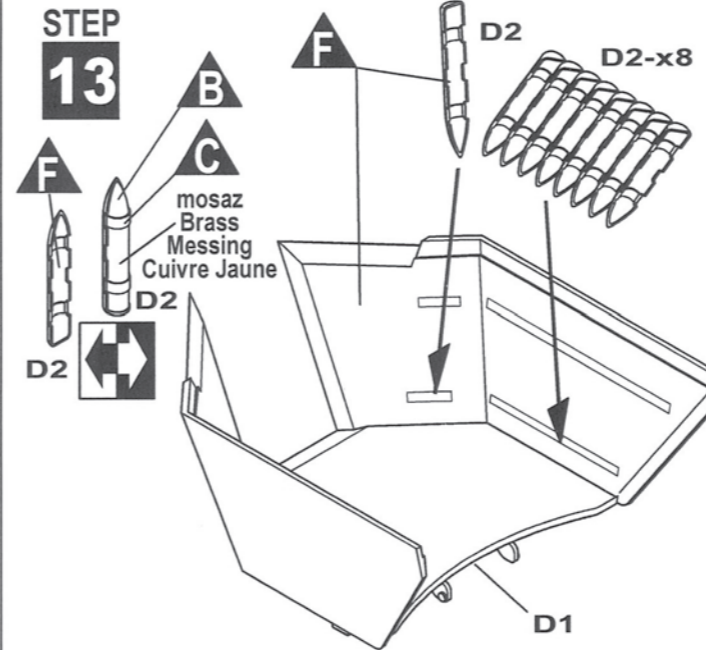
STEP 11 Left + Right



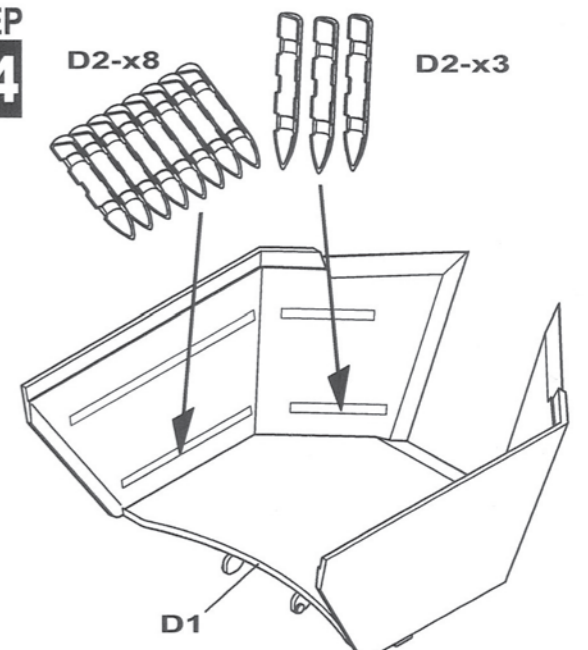
STEP 12



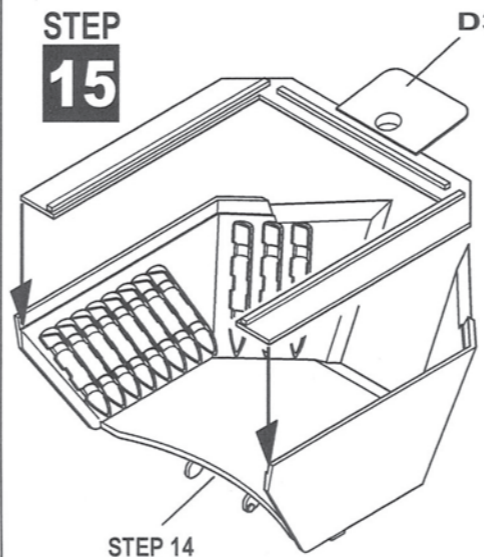
STEP 13



STEP 14



STEP 15



STEP 16

